

schneller dreht als das erste, das dritte schneller als das zweite. Durch den Druck der Walzen wird die Watte bandartig zusammengebrückt und durch die zunehmende Schnelligkeit der Walzen wird sie gedehnt, so daß sie zuletzt ein dünnes, zum Spinnen fertiges Band vorstellt. Auf der Vorspinnmaschine werden nun je 2 solche Bänder zu einem lockren Faden vereint und gedreht, was so geschieht: Man zieht sie gemeinschaftlich durch ein Dehr; hinter diesem sind 3 Paare kleiner Walzen, wovon das zweite schneller als das erste, das dritte schneller als das zweite umläuft, wodurch das zwischen ihnen durchgehende Band gestreckt wird; es kommt von da auf die Spule, welche fast wie beim gemeinen Spinnrad auf einer mit Flügeln versehenen Spindel steckt. Auf der Feinspinnmaschine werden die Fäden zuletzt auf Spindeln fertig gesponnen, welche nur aus einem walzenförmigen Eisenstäbchen bestehen, welches den Faden erst dreht und ihn dann um sich (die Spindel) wickelt.

Die Verwandlung des so gewonnenen baumwollnen Garns in Zwirn oder Gewebe wird eben so ausgeführt, wie es beim Flachs angedeutet ist; auch hat man Maschinen, welche das Weben mit geringer menschlicher Beihülfe selbst verrichten. — Das einfache baumwollne Gewebe nennt man baumwollen Tuch, baumwollen Gewebe, Kattun; auch Drillich, Damast u. s. w. webt man von Baumwolle. Bei sehr vielen Geweben ist die Kette von Leinen, der Einschuß von Baumwolle, oder umgekehrt; in beiden Fällen gilt es für Betrug, wenn dieser Umstand beim Verkaufe verheimlicht wird, weil Baumwolle weniger dauerhaft und wohlfeiler ist als Lein. Musselin ist ein feines, einfaches, baumwollnes Gewebe. Barchent ist geköpert und auf der linken Seite so ausgestattet, daß er daselbst wolliger scheint.

Manchester ist ein baumwollnes mit Sammetflor bedecktes Gewebe. Um den Flor hervorzubringen, läßt man jedesmal, wenn der Einschußfaden wie gewöhnlich durch die Kette gegangen ist, um das Gewebe zu bilden, denselben abwechselnd so gehn, daß er über je 5 Kettenfäden geht, dagegen je unter den sechsten kommt. Ist das Gewebe fertig, so wird es aufgespannt, alle über je 5 Kettenfäden weggehenden Einschußfäden werden mit einem sehr scharfen Messer zerschnitten, und die Oberfläche des Zeuges dann so von einer Maschine gebürstet, daß die zerschnittenen Fadenenden sich in Härchen zerthei-