

a) 100 Türen kosten bei Maschinenarbeit	225.— M
1 Tür kostet	2.25 M
b) 100 Türen kosten bei Handarbeit	700.— M
1 Tür kostet	7.— M

3. Ergebnis: Die Spezialmaschinen bringen bedeutende Ersparnis an Arbeitskosten.

In der erwähnten Werkstätte mit Spezialmaschinen sind 22 Maschinenarbeiter, 15 Schreiner und 18 sonstige Arbeiter angestellt. Schon aus den drei Zahlen ergibt sich, daß dem einzelnen Schreiner nicht die Anfertigung der Tür vom Anfang bis zum Ende übertragen ist. Denn welche Arbeit verbliebe sonst für die 22 Maschinenarbeiter und die 18 übrigen Arbeiter? Es würde überdies oft eintreten, daß die Maschinen stundenlang unbenützt blieben, hierauf von mehreren Arbeitern gleichzeitig benötigt würden, so daß die Arbeiter aufeinander warten müßten, also Zeit verloren ginge. Zeit ist aber Geld. Die Maschinen können beständig beschäftigt werden, wenn die Herstellungsarbeit der Tür in einzelne Teilarbeiten zerlegt und jedem Arbeiter eine bestimmte Aufgabe gestellt wird. Diese hat der Arbeiter Tag für Tag zu verrichten. Er eignet sich in dieser Teilarbeit eine große Gewandtheit an. Er braucht nicht mehr viel zu messen, zu überlegen, zu probieren; ja er macht keinen Hobelstoß umsonst. Die Teilung der Arbeit verhindert auch, daß durch den Wechsel des Arbeitsplatzes und der Werkzeuge Zeit verloren geht.

4. Ergebnis: Mit der Maschinenverwendung geht Arbeitszerlegung Hand in Hand.

Ein Möbelgeschäft in dem Vororte einer Großstadt befaßt sich nur mit der Herstellung von Küchenmöbeln. Dieser Spezialbetrieb vollzieht die Arbeitszerlegung bei der Anfertigung von Küchenschränken in folgender Weise: Ein Arbeiter macht beständig nur obere Kästen, ein zweiter nur untere Kästen, ein dritter obere, ein vierter untere Türen, ein fünfter Schubladen u. s. f. Sogar die Arbeit des Anstreichens wird unter mehrere Personen verteilt: Ein Arbeiter grundiert, ein zweiter maseriert, ein dritter lackiert. Wenn jeder Schreiner alle Arbeiten bei Herstellung eines Küchenschrankes allein und ohne Maschinen ausführen würde, könnte er wöchentlich 3—4 Schränke vollenden, in dem erwähnten Geschäft mit Maschinenbenützung und Arbeitszerlegung treffen jedoch auf einen Schreiner wöchentlich 12—15 Schränke.

5. Ergebnis: Die Arbeitszerlegung erhöht die Arbeitsleistung.

Es ist wirklich erstaunlich, wie sehr die Arbeitszerlegung die Arbeitsleistung steigert. Ein einzelner Arbeiter kann täglich nur 20 Stecknadeln, zu deren Vollendung 18 verschiedene Arbeiten

4. Vorteile großer Betriebe.